

Peso Garantido de Enchimento com a Tecnologia de Controle de Pesagem

LUGATO

Para estar em conformidade com as normas para embalagem final alemã, ou seja, as normas para produtos pré-embalados (FPVO), a Lugato GmbH & Co. A KG optou por utilizar um controlador de peso oficialmente verificado da METTLER TOLEDO XS40. Ao tomar essa decisão, a empresa passou a poder assegurar que o peso nominal especificado é verificado continuamente, garantindo que os processos sejam executados com rapidez e sem dificuldades.

Na linha de produção de argamassa em pó e azulejo adesivo em sacos em pé, o XS40 garante que nenhum produto com enchimento incorreto saia do local de produção. Aqui, a Lugato beneficia-se da durabilidade do controlador de pesos quando ocorre acúmulo constante de poeira. Isso é possível porque a célula de carga e as peças móveis, como rolos de deflexão, são hermeticamente fechadas, uma vantagem oferecida já na versão padrão. O chefe de produção Dr. Klaus Weluda já havia utilizado os controladores de peso da METTLER TOLEDO e, portanto, estava bem familiarizado com sua longa durabilidade e resistência.



Pesagem de sacos na vertical com um controlador de peso XS40

Lugato

Pesagem Confiável para Evitar
Excesso de Enchimento em
Ambientes Adversos
Conformidade com Normas
Comerciais

METTLER TOLEDO

"Estamos extremamente satisfeitos com a qualidade dos produtos da METTLER TOLEDO e com o atendimento técnico ao cliente que eles nos ofereceram nos últimos 20 anos."

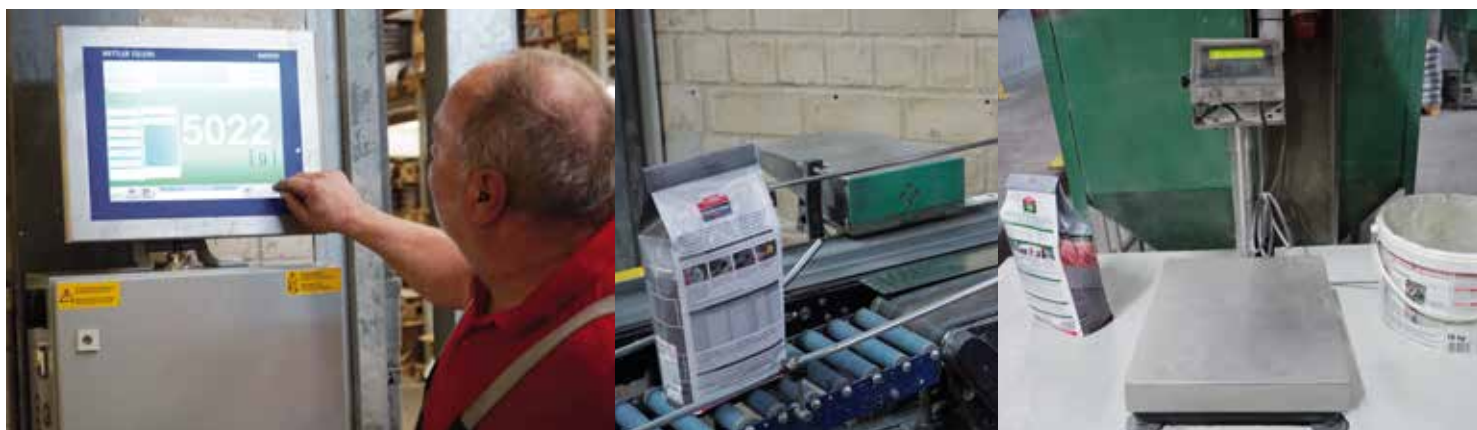
Dr. Klaus D. Weluda, Chefe de Produção

O bom uso do espaço na linha de produção

Outro aspecto importante para a Lugato foi o fato de que o sistema só ocuparia um pequeno espaço na linha de produção. Graças ao seu design modular, o XS40 foi facilmente incorporado em um gabinete de controle separado, no qual o terminal de pesagem também estava instalado. Apenas a unidade de pesagem estava diretamente integrada na linha de produção, economizando um espaço valioso.

Inspeção total

Com o XS40, a Lugato pode ter a certeza de que todos os produtos serão monitorados, o que significa que nenhum produto com enchimento incorreto será enviado, como ocorre algumas vezes em caso de verificação por amostragem. Isso aumenta a confiança do consumidor no produto e na marca do fabricante e, ao mesmo tempo, também assegura a conformidade com os requisitos de comércio. E, principalmente, o processo automatizado permite que a empresa utilize melhor seus recursos.



Fácil de operar

O terminal de pesagem fica localizado em uma posição conveniente e facilmente acessível. O gabinete de controle montado na parede, com um terminal de pesagem instalado no topo, assegura operações rápidas e seguras, por exemplo, 'troca de produtos', permitindo que a empresa alterne entre itens diferentes com máxima conveniência.

Procedimento eficiente de classificação

Produtos com enchimento abaixo do estabelecido que estejam fora dos níveis de tolerância das regulamentações referentes a produtos acabados da Alemanha (FPVO) são rejeitados de forma confiável. Esse procedimento de classificação ocorre de forma eficiente e suave, utilizando um empurrador que desloca o saco vertical abaixo do peso para o lado.

Balança de bancada METTLER TOLEDO

Os produtos rejeitados são coletados em um transportador de rolo, pesados novamente de forma estática e manual, e enchidos mais uma vez conforme necessário. Eles são realimentados no fluxo de produtos à montante do XS40 e passam novamente pela inspeção. Isso resulta em nenhum desperdício de produto e a taxa de rejeição final é de praticamente zero.

Mais informações:

► www.mt.com/lugato

Mettler-Toledo GmbH

CH-8606 Greifensee, Suíça
Tel: +41-44-944 22 11
Email: product.inspection@mt.com
Website: www.mt.com/contact

Sujeito a alterações técnicas.
©02/2016 Mettler-Toledo GmbH
PI-CW-CS-BPT-GEN-LUGATO-122016